

**interzero**<sup>®</sup>  
zero waste solutions

# Wir führen **Kunststoffe** im **Kreislauf**

Experten für Kunststoffrecycling





„Unsere Vision ist  
eine **Welt ohne Abfall**.  
Eine lebenswerte Welt für  
heute und die Generation  
von morgen.“

Dr. Axel Schweitzer  
Chairman und  
Gesellschafter



# Gemeinsam für eine Welt ohne Abfall

Kreisläufe schließen, Mehrwert schaffen: Als einer der führenden Kreislaufwirtschaftsdienstleister unterstützen wir unsere Kunden dabei, Rohstoffe zu sichern und ihr Nachhaltigkeitsprofil zu schärfen. Unser Name verdeutlicht den Zweck unseres Unternehmens: Wir sind international aktiv mit unseren zero waste solutions – und nennen dies kurz: Interzero.

Unser Unternehmen verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Umsetzung bedarfsgerechter Entsorgungs- und Recyclinglösungen. Nach der Gründung 1991 stand zunächst die Pionierarbeit für das Recycling von Verpackungsabfällen im Vordergrund. Heute sind wir Innovationsführer

im ganzheitlichen Kunststoffrecycling und setzen neue Maßstäbe mit nachhaltigen Kreislaufösungen. Unsere Vision ist eine Welt ohne Abfall – mit unserem Konzept „zero waste solutions“ tragen wir aktiv zum Klima- und Ressourcenschutz bei.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung, unserer umfassenden Expertise im Kunststoffrecycling und unseren neuen Ideen für eine zirkuläre, zukunftsfähige Wirtschaft. Wir sind Ihr starker Partner rund um das Thema Kunststoffrecycling: von der Lizenzierung über die Sortierung, Verarbeitung, Handel bis zur Entwicklung und Produktion hochwertiger Rezyklate..



# Kreislaufwirtschaft – next level!

Die Interzero Recycling Alliance ist ein **führendes duales System**, das weit über das traditionelle Lizenzieren, Sortieren und Verwerten gebrauchter Verpackungen hinausgeht. Unser Ansatz konzentriert sich darauf, die **Rohstoffkreisläufe der Zukunft** zu gestalten und unseren Kunden Versorgungs- und Zukunftssicherheit zu bieten.

Mehr zu Interzero  
Recycling-Alliance:



### Verpackungslizenzierung

Das Lizenzieren von Verpackungen ist der erste Schritt. Als Experten für Verpackungslizenzierung sind wir nicht nur in Deutschland und Europa, sondern weltweit dort tätig, wo neue gesetzliche Rahmenbedingungen ein Handeln erfordern. Wir übernehmen für Sie das gesamte Lizenzierungsmanagement um sicherzustellen, dass Sie stets gesetzeskonform aufgestellt sind.

In enger Zusammenarbeit mit unserem Kompetenzzentrum für Recyclingkunststoffe bieten wir Ihnen umfassende Beratung zur Entwicklung und Einsatz hochwertiger, maßgeschneiderter Rezyklate.

Mehr zum  
Kompetenzzentrum:



### Kompetenzzentrum für Recyclingkunststoffe

Im slowenischen Maribor entstehen die Innovationen, die uns vom Wettbewerb abheben. Kunden können direkt auf das Know-how unseres Kompetenzzentrums und die umfassende technische Ausstattung zur Materialanalyse sowie zur Entwicklung innovativer, individueller Kunststoffzyklate zugreifen. Unser Labor ist gemäß EN/ISO 17025 zertifiziert und damit die einzige anerkannte Forschungseinrichtung in der EU, die sich auf die Entwicklung und Analyse von Recyclingkunststoffen spezialisiert hat.

### Verpackungsoptimierung

Darüber hinaus unterstützen wir Sie mit unserem anerkannten Prüfverfahren „Made for Recycling“ bei der nachhaltigen Optimierung Ihrer Verpackungen und bieten Beratung im Bereich Ökodesign an.

Unsere Dienstleistungen können entweder einzeln genutzt werden oder als integraler Bestandteil eines umfassenden Gesamtpakets im Rahmen einer strategischen Partnerschaft in Anspruch genommen werden.

### Gemeinsam stark

Als Partner der Interzero Recycling Alliance haben Sie zudem Zugriff auf hochwertige Recyclingrohstoffe basierend auf Ihren lizenzierten Verpackungsmengen. Auf diese Weise behalten Sie Rohstoff-sicherheit und führen Ihre Verpackungen in einen echten Kreislauf für nachweislichen Klima- und Ressourcenschutz.

Unternehmen, die sich für eine strategische Partnerschaft entscheiden sind Vorreiter, denn sie erfüllen damit nicht nur ihre Pflichten aus dem nationalen Verpackungsgesetz, sondern gehen mit uns voran in Richtung Nachhaltigkeit und Next-Level-Recycling.



### Qualität durch Zertifizierungen

Unsere umfangreiche Liste von Zertifizierungen spiegelt unser Bestreben wider, unseren Kunden Produkte und Dienstleistungen von herausragender Qualität zu bieten, während wir gleichzeitig unsere Umweltauswirkungen minimieren.

#### Auszug unserer Zertifizierungen:

- ISO 9001: Wir streben unermüdlich nach Qualität und Kundenzufriedenheit und setzen die höchsten Qualitätsstandards in allen Aspekten unseres Geschäfts ein, um sicherzustellen, dass Sie stets die bestmöglichen Produkte und Dienstleistungen erhalten.
- ISO 50001: Wir optimieren kontinuierlich unsere Energieleistung und reduzieren unseren ökologischen Fußabdruck, um zur Schonung der Umwelt beizutragen.
- ISO 14001: Wir verpflichten uns zur kontinuierlichen Verbesserung unserer Umweltleistung und zur Reduzierung unserer Umweltauswirkungen in allen Geschäftsbereichen.
- EN/ISO 17025: Die Zertifizierung demonstriert unsere Kompetenz und Genauigkeit in den Bereichen Prüfung und Kalibrierung von Laboratorien. Sie können darauf vertrauen, dass unsere Ergebnisse zuverlässig und präzise sind, um Ihre Anforderungen zu erfüllen.
- REACH: Wir gewährleisten, dass unsere Produkte den höchsten Standards für den Schutz der mensch-

lichen Gesundheit und der Umwelt entsprechen und setzen uns aktiv dafür ein, schädliche Chemikalien zu reduzieren und sicherzustellen, dass unsere Produkte sicher und umweltverträglich sind.

- RecyClass: Als Teilnehmer am RecyClass-Programm zeigen wir unser Engagement für die Förderung des Kunststoffrecyclings und die Entwicklung von umweltfreundlichen Verpackungslösungen. Diese Zertifizierung bestätigt unsere Bemühungen, die Kreislaufwirtschaft zu fördern und nachhaltige Materialien zu verwenden.
- EuCertPlast: Wir setzen einen klaren Schwerpunkt auf die Förderung von Kunststoffrecycling und die Reduzierung von Umweltauswirkungen. Diese Zertifizierung bestätigt unser Engagement für eine nachhaltige Kreislaufwirtschaft und zeigt, dass wir verantwortungsbewusst mit Kunststoffen umgehen. Durch die Unterstützung von EuCertPlast tragen wir dazu bei, die Verwendung von recycelten Kunststoffen zu fördern und die Umweltbelastung durch Kunststoffabfälle zu verringern. Sie können sich darauf verlassen, dass unsere Produkte nicht nur hochwertig sind, sondern auch einen positiven Beitrag zum Schutz unserer Umwelt leisten.
- Efb-Zertifikat: Als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb stehen wir für höchste Standards in der Abfallwirtschaft und -entsorgung. Wir setzen modernste Technologien und bewährte Verfahren ein, um sicherzustellen, dass Abfälle ordnungsgemäß gesammelt, transportiert, behandelt und entsorgt werden.

Eine Übersicht über unsere Zertifizierungen finden Sie hier:



# Innovatives Kunststoffrecycling – 360 Grad

Interzero steht für umfassende Kreisauflösungen. Die Expertise im Kunststoffrecycling wird bei Interzero Plastics Recycling gebündelt. Der Unternehmensbereich kombiniert hoch **spezialisierte Leistungen und Kompetenzen** – und ist gefragter Ansprechpartner für effiziente, nachhaltige **Kunststoffkreisläufe**.

Von intelligenten Sammelsystemen und Hightech-Sortieranlagen bis zur Produktion und Vermarktung qualitätsgeprüfter Regranulate und Recompounds: Als „Innovation Leader“ im Kunststoffrecycling decken wir sämtliche Prozesse, Technologien und Beratungsleistungen ab.

#### Unser Leistungsspektrum umfasst:

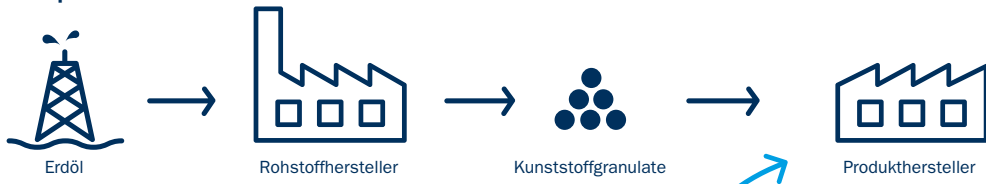
- **Abnahme hoher Volumens:** Altkunststoffe aus dem Gewerbe und den Abfallströmen der Kommunen werden bei uns verarbeitet.
- **Entwicklung und Betrieb von Sortier- und Produktionsanlagen:** Mit unseren Sortierkapazitäten und -technologien gehören wir zu den Marktführern in Deutschland.
- **Etablierte Verarbeitungstechnologien:** Mit eigenen, innovativen Verfahren stellen wir maßgeschneiderte Rezyklate und Recompounds für vielfältige Anwendungen in der Industrie bereit.
- **Vermarktung von Kunststofffraktionen und Rezyklaten:** Unsere Kunden profitieren von einem breiten nationalen und internationalen Trading-Netzwerk.
- **Kompetenzzentrum für Kunststoffrecycling:** Bei der Kunststoffanalyse sowie der Materialumstellung auf Rezyklate für Produkte und Verpackungen können unsere Kunden auf das Know-how des bisher einzigen akkreditierten Labors Europas im slowenischen Maribor zugreifen.



Sorting – Processing – Trading



**Primärprozess**



Regranulate

**Recyclingprozess**



Aufbereitung  
Recyclinganlage



Sammlung Abfallprodukt  
und Transport



Sortierung



Wertstoffballen



Sorting – Processing – Trading

# Hightech am laufenden Band

Der erste Schritt in unserer Wertschöpfungskette ist die **Sortierung von Abfallströmen**. Wir investieren kontinuierlich in moderne Sortiertechnologien, erweitern unsere Kapazitäten und sorgen für eine stabile Output-Qualität. So ermöglichen wir es den dualen Systemen in Deutschland, ihre Recyclingquoten zu erreichen – und **erzeugen bedarfsgerechte Rohstoffe** für die Industrie.







Über etablierte Verträge hat Interzero Zugang zu Materialien wie PP, HDPE, LDPE, PET und PS aus dem Post-Consumer-Bereich (Haushalt und Gewerbe).

Als Anbieter von Sortierdienstleistungen für Leichtverpackungen (LVP) und Wertstoffgemische sind wir europaweit führend. Angepasst an den Bedarf unserer Kunden verarbeiten wir sowohl Mengen aus den Sammlungen der dualen Systeme in Deutschland als auch Materialien aus dem europäischen Ausland. Mit einer Gesamtkapazität von über 800.000 Tonnen sind wir das größte Sortierunternehmen von LVP-Abfällen in Europa.

### Intelligente Automatisierung

In unseren fünf Sortieranlagen in Deutschland setzen wir auf modernste digitale Technologien und treiben die Automatisierung der Prozesse voran. Unter anderem arbeiten wir in der Sortierung mit Nahinfrarot-Spektroskopie (NIR): NIR-Kameras scannen die Laufbänder und unterscheiden in Sekundenbruchteilen zwischen den verschiedenen Kunststofffraktionen. So entstehen Stoffgruppen mit einer Sortenreinheit von mindestens 90 Prozent.

Darüber hinaus profitiert die LVP-Sortierung schon heute vom Einsatz künstlicher Intelligenz und Sensorik. So testet Interzero beispielsweise Sortier-Roboter und setzt ein Deep-Learning-System ein, das den Strom der Kunststoffe mit hoher Präzision von störenden Silikon-Kartuschen befreit.

### Zugriff auf vielfältige Kunststoffsorten

Ziel unserer Arbeit ist es, die wertvollen Recyclingrohstoffe möglichst effizient zu sichern, die Qualität weiter zu verbessern und unsere Kunden bei der Erfüllung der steigenden gesetzlichen Anforderungen zu unterstützen. Über etablierte Verträge hat Interzero Zugang zu Materialien wie PP, HDPE, LDPE, PET und PS aus dem Post-Consumer-Bereich (Haushalt und Gewerbe). Auch unsere internationalen Aktivitäten tragen dazu bei, dass der Strom der Alt-kunststoffe nicht abreißt und wir die nachhaltige Kreislaufführung verschiedener Sorten sicherstellen können.

Mehr zur Sortierung:

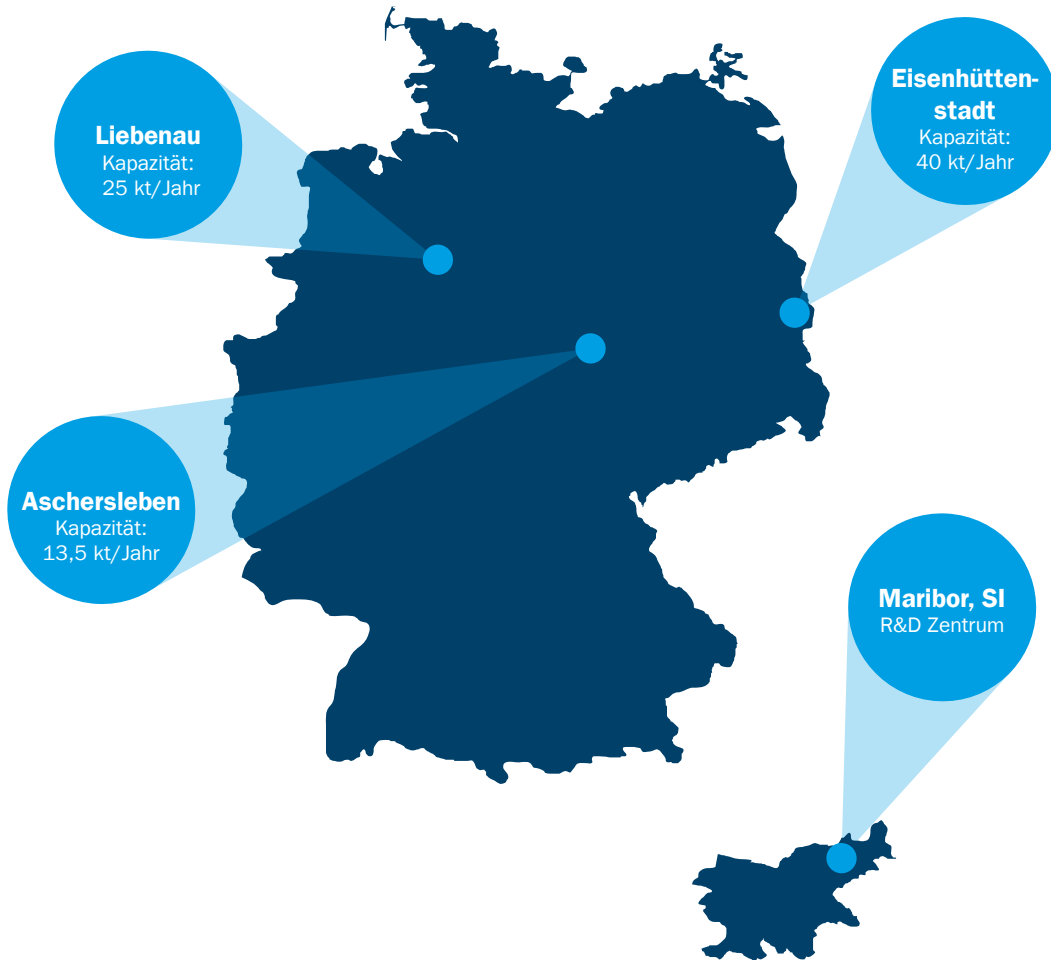


Sorting – **Processing** – Trading

# Aufbereitung nach Maß

Mit eigenen Anlagen und innovativen Aufbereitungsverfahren schließen wir den Kreislauf für gebrauchte Kunststoffe. Aus den gut sortierten Materialien produzieren wir **marktgerechte Rezyklate**, die bereits in vielen Bereichen Primärkunststoffe aus Rohöl ersetzen – und so zum Klima- und Ressourcenschutz beitragen.





Wir sind in der Lage, Regranulate und Recompounds in spezifischen Qualitäten für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete zur Verfügung zu stellen.

### Von der klassischen Anwendung bis zu Food Grade – Interzero deckt die gesamte Palette der Rezyklatwelt ab.

In unserem Produktionswerk in Eisenhüttenstadt stellen wir mithilfe unseres preisgekrönten Verfahrens die Recyclingkunststoffe Recythen und Procyclen her. Durch Aufschmelzen und Verdichtung der eingebrachten Materialien entstehen hier hochwertige Recyclingkunststoffe, die sich individuell auf die Bedürfnisse der Industrie zuschneiden lassen. Während in Eisenhüttenstadt die Kunststoffsorten HDPE und PP verarbeitet werden, sind die Werke in Liebenau auf LDPE und PP PIR-Qualitäten sowie rPET in Food-Grade-Qualität und Aschersleben auf EPS-Verarbeitung spezialisiert. So sind wir in der Lage, Regranulate und Recompounds in spezifischen Qualitäten für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete zur Verfügung zu stellen.

### Breite Palette technischer Anwendungen und Spezifikationen

Unsere Rezyklate kommen in den verschiedensten Industrien zum Einsatz. Ob Non-Food-Verpackungen, Bauanwendungen, Haushaltsprodukte oder Supply-Chain – Interzero ist ein verlässlicher Partner, wenn es darum geht, nachhaltige Rohstoffe für kunststoffbasierte Produkte bereitzustellen. Mit der neuen EFSA-zertifizierten PET-Recyclinganlage am Standort Liebenau erweitert Interzero sein Portfolio im Bereich Food Grade, um weitere Kreisläufe inhouse zu schließen. Dank der langjährigen Erfahrung und Expertise der Mitarbeitenden in den jeweiligen Verarbeitungsstandorten, bieten wir unseren Kunden Rezepturen mit einer Bandbreite von Spezifikationen, um auf die Wünsche unserer Partner einzugehen.

Neue Rezepturen für unsere Rezyklate oder verfahrenstechnische Innovationen entstehen im Kompetenzzentrum für Recyclingkunststoffe.

Mehr zur Aufbereitung:





Sorting – Processing – **Trading**

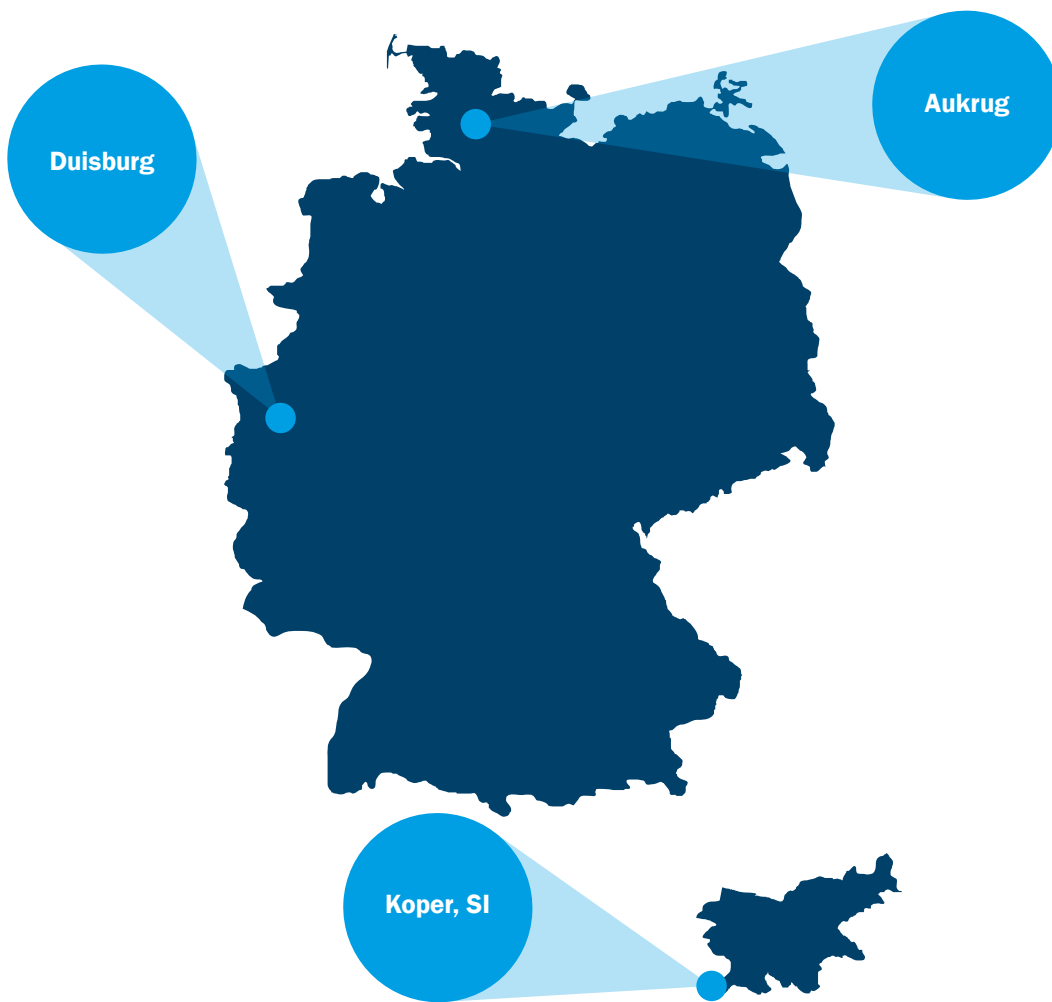
# Zuverlässiger **Lieferant** von **Recyclingrohstoffen**

Bestens vernetzt im Handel mit Wertstoffen: Wir verfügen über langjährige Erfahrung im Einkauf und in der Distribution **jeglicher Abfallströme im Kunststoffbereich**. So können wir unseren Kunden echten Mehrwert bieten – und unterstützen die Industrie dabei, unabhängiger von fossilen Ressourcen zu werden.



Mehr zum Wertstoffhandel:





Ob Leichtverpackungen, Styrol, Hartkunststoffe oder andere Arten von Kunststoffabfällen: Auf unsere Handelsspezialist\*innen und ihr globales Vertriebsnetzwerk ist Verlass. Sie sichern die notwendigen Mengen aus den Abfallströmen für unsere Produktionsstandorte sowie die Produktion der Rezyklate. So schaffen sie die Grundlage für die Versorgung unserer Kunden mit hochwertigen und bedarfsgerechten Recyclingmaterialien.

#### **Verfügbarkeit in konstanter Qualität**

Unser Anspruch: Wir liefern die nachgefragten Materialien bedarfsgerecht und „in time“. Durch unsere langfristigen Beziehungen mit namhaften Akteuren im Lebensmitteleinzelhandel und der Recyclingwirtschaft stellen wir die Verfügbarkeit unserer Produkte in konstanten Qualitäten sicher.

Als verlässlicher Partner in der Wertschöpfungskette von Kunststoffen denken wir dabei über die Grenzen des klassischen Abfallmanagements hinaus – und setzen unser Know-how dafür ein, Kunststoffkreisläufe zum Nutzen von Unternehmen und Umwelt immer besser zu schließen.

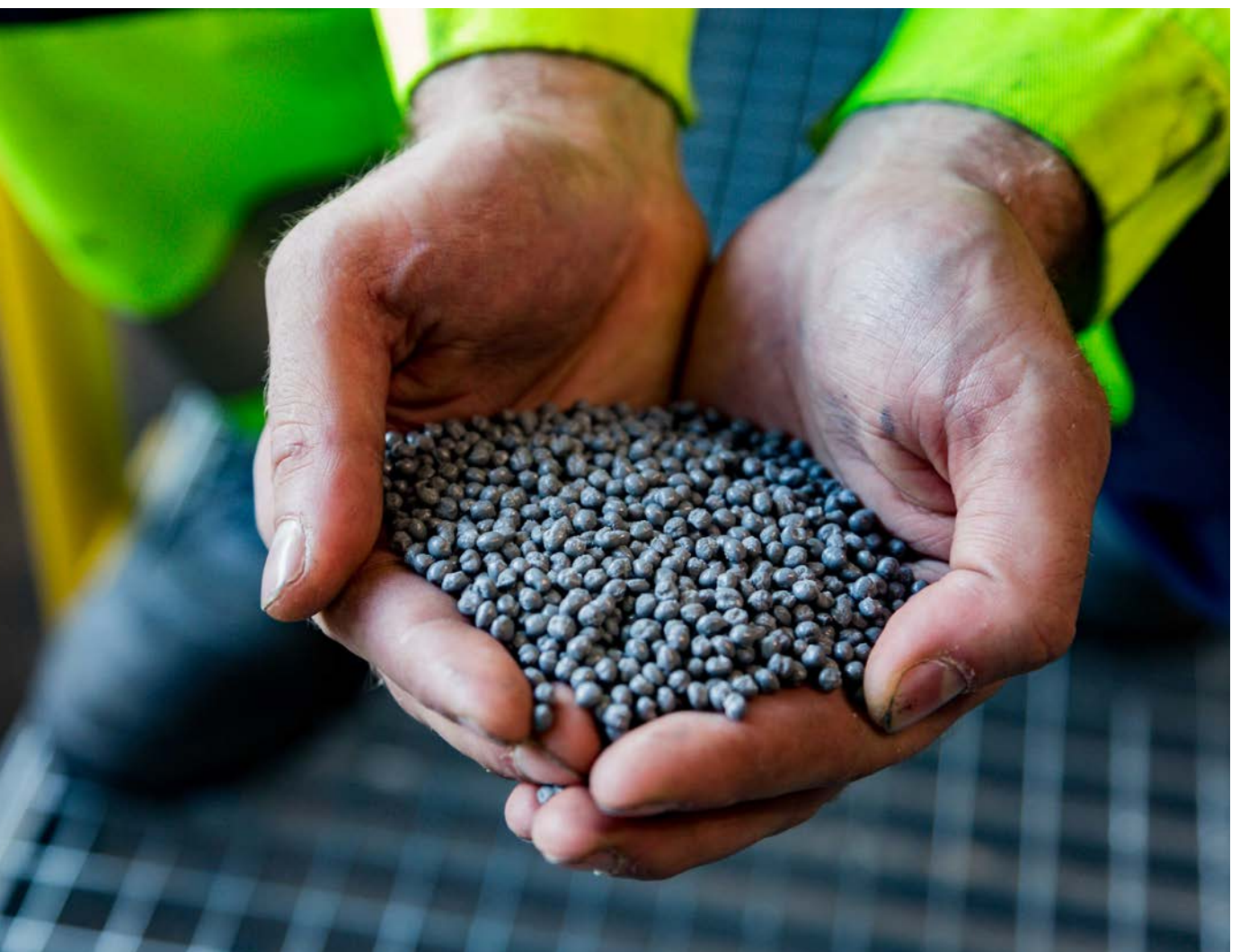




## Produkte

# Die ganze **Palette** – für **Ihren Bedarf**

Ballenware, palettierte Kunststoffarten aus dem Post-Consumer Bereich oder Regranulate und Recompounds:  
Wir bieten ein **breites Produktportfolio an Recyclingkunststoffen** unterschiedlichster Fraktionen und Spezifikationen.





Bei unseren Produkten unterscheiden wir grundsätzlich zwischen den Qualitäten „Post-Consumer-Commercial (PCR-C)“ sowie „Post-Consumer-Household (PCR-H)“. In der Kategorie PCR-C fassen wir sämtliche Qualitäten aus dem industriellen Zulauf (Produktion von Haushaltsgütern) zusammen; bei PCR-H handelt es sich um Abfallströme aus den privaten Haushalten (Gelber Sack/Gelbe Tonne) sowie „Post-Industrial“-Ströme, die von industriellen Partnern bezogen werden.

Egal ob Sie Ballen oder Granulate, aufbereitete Abfälle aus Privathaushalten oder aus industriellen Strömen benötigen: Interzero ist ein kompetenter Partner der weiterverarbeitenden Industrie – und entwickelt seine Produktpalette kontinuierlich marktgerecht weiter. **Schon heute können wir nicht nur Extrusions- und Spritzguss-, sondern auch Blasformanwendungen bedienen.**

Eine vereinfachte Übersicht über unsere Produktpalette haben wir hier für Sie zusammengestellt.

Detaillierte Informationen finden Sie auf unserer Website. Darüber hinaus stehen Ihnen unsere Expert\*innen gern in allen Fragen rund um ein nachhaltiges und kundenindividuelles Recycling- und Kreislaufmanagement zur Verfügung.



Sie möchten  
ein Warenmuster unserer  
Granulate oder Compounds?  
Senden Sie Ihre Anfrage  
bitte an:  
[samples@interzero.de](mailto:samples@interzero.de)

Polymergruppe	Material	Qualität*	Verpackungstyp
<b>LDPE</b>	LDPE Film (98/02 – 50/50)	PCR-C	In Ballen
	LDPE Film (DKR 310-0)	PCR-H	In Ballen
	LDPE Regranulate (unterschiedliche Spezifikationen)	PIR	Palettiert
	LDPE Regranulate	PCR-C	Palettiert
<b>PP</b>	PP (unterschiedliche Arten)	PCR-C	In Ballen
	PP Film Rolle	PIR	Palettiert
	PP Regranulate (verschiedene Spezifikationen)	PCR-C	Palettiert
	recythen®	PCR-H	Palettiert
	procyclen®	PCR-H	Palettiert
	PP Film	PCR-H	In Ballen
	PP Rigid	PCR-H	In Ballen
	PP schwarz	PCR-H	In Ballen
	PP Regranulate (unterschiedliche Spezifikationen)	PIR	Palettiert
	<b>HDPE</b>	HDPE Hohlkörper und Fässer	PCR-C & PCR-H
HDPE rigid		PCR-C	In Ballen
HDPE Regranulate (unterschiedliche Arten)		PCR-H	Palettiert
recythen®		PCR-H	Palettiert
<b>EPS</b>	EPS (verschiedene Spezifikationen)	PCR-C	Palettiert
	PS Regranulate	PIR	Palettiert
	PS Pflanzschalen	PCR-C	In Ballen
	PS Schalen sauber	PCR-C	In Ballen
<b>PET</b>	PS	PCR-H	In Ballen
	PET-Umreifungsbänder	PCR-C	In Ballen
	PET-Flaschen	PCR-H	In Ballen
	PET-Flakes	PCR-H	Palettiert
	rPET (PET Regranulat - unterschiedliche Spezifikationen)	PCR-H	Palettiert
	Misch-PET 80/20	PCR-H	In Ballen
<b>Andere</b>	PET Blister	PCR-H	In Ballen
	Tetra, PPK, Weißblech	PCR-H	In Ballen

\*PCR-C = PostConsumerRecyclate-Commercial / PCR-H: PostConsumerRecyclate-Household / PIR: PostIndustrialRecyclate

Eine Übersicht über  
unsere Produkte finden  
Sie hier:



Sie möchten mehr über die Lösungen  
und Produkte von Interzero im Bereich  
Kunststoffrecycling erfahren?  
Sprechen Sie uns an.

**Interzero Recycling Alliance GmbH**

Stollwerckstr 9 a  
51149 Köln

**Interzero Plastics Recycling GmbH**

Lützowstraße 105  
10785 Berlin

[commercial.inquiries@interzero.de](mailto:commercial.inquiries@interzero.de)  
[www.interzero.de](http://www.interzero.de)

SIEGER



Deutscher  
Nachhaltigkeitspreis  
2024